

Objekt: **Flughafen Leipzig / Halle**
 Befüllstation, Tanklager
 Technische Anlagen in Außenanlagen

Auftraggeber: **Spiekermann i. A. DHL**

Investkosten: **1.120.000,00 €**

Kurzbeschreibung:

1. Befüllstation:

Regenrückhaltebecken 322 m³
Koaleszensabscheider NG 15
und NG 50

18 Schächte DN 1000

RW – Leitungen PE

- DN 300	66 m
- DN 400	174 m
- DN 500	97 m

SW- Leitungen PE

- DN 200	45 m
----------	------

Leistungen:

Funktionalausschreibung



2. Tanklager:

Koaleszensabscheider NG 50
25 Schächte DN 1000

RW- Leitungen PE

- DN 400	182 m
- DN 500	296 m
- DN 700	40 m

SW- Leitungen PE

- DN 200	211 m
- DN 250	45 m

Feuerlöschleitung